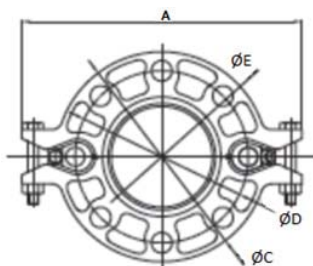




Модель: 321 PN16

## Описание

Грувлочные муфты и фитинги Rapidrop применяются при монтаже грувлочных (бесварных) трубопроводов и доступны в окрашенном и оцинкованном виде. Имеют международные сертификаты FM, UL, VdS. Фланцевые адаптеры модели 321 PN16 рассчитаны на 15,5 бар и используются для подключения к приварным фланцам стандартных и тонкостенных трубопроводов.



Код изделия (окрашенные)	Код изделия (оцинкованные)	Дномин. мм	Днаруж. мм	Рабочее давление МПа	Размеры					Болты
					A, мм	B, мм	C, мм	D, мм	E, мм	Размеры, мм
RD321P048	RD321P048G	40	48.3	1.6	195	18.5	150	110	45.4	2 - M10X50
RD321P060	RD321P060G	50	60.3	1.6	220	18.5	165	125	57.5	2 - M10X50
RD321P076	RD321P076G	65	76.1	1.6	235	18.5	185	145	72.7	2 - M10X50
RD321P089	RD321P089G	80	88.9	1.6	255	18.5	195	160	85.5	2 - M10X50
RD321P114	RD321P114G	100	114.3	1.6	279	18.5	224	180	110.5	2 - M10X50
RD321P139	RD321P139G	125	139.7	1.6	320	23	250	210	135.5	2 - M12X65
RD321P168	RD321P168G	150	168.3	1.6	346	24	280	240	164.3	2 - M12X65
RD321P219	RD321P219G	200	219.1	1.6	414.3	30	340	295	214.9	2 - 3/8 x 70 2 - 10X70
RD321P272	RD321P272G	250	273	1.6	480	25.5	405	355	268.9	2 - 3/8 x 70 2 - 10X70



Модель: 321 PN16



### 1. Подготовка трубы

Проверьте размер канавки на конце трубы и убедитесь в отсутствии вмятин и выступов, которые могут препятствовать надлежащей герметизации соединения.



### 2. Смазывание уплотнительной прокладки

Проверьте целостность прокладки, чтобы убедиться в возможности ее применения. Нанесите тонкий слой смазки на наружную поверхность и уплотнительную кромку прокладки.



### 3. Установка уплотнительной прокладки

Наденьте прокладку на конец трубы и убедитесь, что уплотнительная кромка прокладки не нависает над торцом трубы.



### 4. Установка адаптера

Снимите болты и гайки, установите обе половины на прокладку, убедившись, что выступы корпуса попали в канавку. Установите болты и гайки, затяните вручную.



### 5. Затягивание болтов и гаек

Затяните болты и гайки с указанным ниже моментом.



### 6. Подключение ответного фланца

Подключите ответный фланец.



### Внимание!

Для достижения заданных характеристик закручивание болтов следует производить с определенным крутящим моментом.

- Превышение усилия затяжки болтов может привести к повреждению болтов и/или корпуса, в результате чего может произойти разрушение стыкового соединения.
- Недостаточное усилие затяжки болтов может привести к снижению сопротивлению давлению, уменьшению сопротивления изгиба, нарушению герметичности соединения и разрушению стыкового соединения, которое, в свою очередь, может привести к причинению значительного материального ущерба и серьезной травме.

Установленный момент затяжки болтов		
Размер болта	Установленный момент затяжки болтов	
	Фунт/Фут	Нм
M10	30-45	40-60
M12	80-100	110-135
M16	-	-
M20	-	-
M22	-	-
M24	-	-